



Audi
Berlin GmbH



Smart fortwo coupe prime Autom. KLIMA NAVI LEDER ALU



Audi
Berlin GmbH



Audi Gebrauchtwagen
:plus

Kilométrage	12 700 km
Première immatr.	01.02.2016
Couleur extérieure	Schwarz (Orange foliert)
Puissance	52 kW (71 PS)
Capacité	999 ccm
Carburant	Essence
Transmission	Automatique
Portières	3
N° interne	33170
Garantie de véhicule	Audi Gebrauchtwagen :plus
Prix	11 400 € TVA non déductible

Consommation et émissions (*)

innerorts: 4.9 l/100 km, außerorts: 3.7 l/100 km, kombiniert: 4.1 l/100 km, 97 g CO2/km, undefined

Équipement

Airbag, ABS, ASR, ESP, Servolenkung, Servotronic, Zentralverriegelung, verrouillage central, Berganfahrassistent, elektrische Seitenspiegel, Tempomat, Spurhalteassistent, Komfortschlüssel, Start/Stop-Automatik, Reifendruckkontrolle, LED-Heckleuchten, Nebelscheinwerfer, Panoramadach, Leichtmetallfelgen, Lichtsensor, Beifahrerairbag, Seitenairbag, Kopfairbag, Tagesfahrlicht, Multifunktionslenkrad, Navigationssystem, Klimaanlage, Klimaautomatik, Fensterscheiben abgedunkelt, Kindersitzbefestigung ISOFIX, Sitzheizung, elektrische Fensterheber, Regensensor, Katalysator.

Remarques

Technik & Sicherheit:

Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP) mit Anfahr-Assistent; ABS; ASR; Airbag Fahrer-/Beifahrerseite; Knieairbag Fahrerseite; Kopf-Airbag-System / Seitenairbag; Start/Stop-Anlage; Reifendruck-Kontrollsystem; Regen-/Lichtsensor; Klimaautomatik; Fensterheber elektr. vorn, mit Einklemmschutz; Isofix-Aufnahmen für Kindersitz; Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar; Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung, optischer Schließrückmeldung und Wegfahrsperrung; Heckleuchten LED; Nebelscheinwerfer; Tagfahrlicht LED; Direktlenkung mit variabler Lenkkraft-Unterstützung

Assistenzsysteme:

Fahrassistent-System: Berganfahr-Assistent; Fahrassistent-System: Spurhalteassistent; Geschwindigkeitsregelanlage (GRA) Tempomat

Interieur:

Multimedia Bedienung am Lenkrad; Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer

Exterieur:

abgedunkelte Scheiben; Panorama-Glasdach; LM-Felgen vorn/hinten: 5x15 / 5,5x15 (8-Speichen)

Händlermitteilung:

****Highlights: ****; 1. Hand; Außentemperaturanzeige; Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6; ****Multimedia: ****;
****Assistenzsysteme: ****; ****Innen: ****; Sport-/Lederlenkrad 3-Speichen; Lenksäule (Lenkrad) verstellbar; ****Sitze + Polster: ****; Sitz
vorn links höhenverstellbar; Außenspiegel schwarz; ****Scheinwerfer + Leuchten: ****; Scheinwerfer mit Begrüßungsfunktion;
****Räder + Reifen: ****; ****Pakete: ****; Komfort Paket; LED & Sensor-Paket; ****Sonstiges: ****; Blinkleuchten seitlich weiß;
Handschuhfach abschließbar; Fußmatten Velours; Sonnenblende rechts mit Spiegel; Schalt-/Wählhebelgriff Leder; Sitzlehne
vorn rechts umklappbar; Kraftstofftank: vergrößert; Sonnenblende links mit Spiegel; Erste Hilfe-Kasten / Verbandkasten;
Verzurrösen Koffer-/Laderaum; ****Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!****

Sonstiges:

Qualitätssiegel GW:plus; Scheckheftgepflegt; ****Technik + Sicherheit: ****; Getriebe 6-Gang - Doppelkupplungsgetriebe DCT;
smart Media-System; Sitzbezug / Polsterung: Leder; ****Aussen: ****; Außenspiegel Farbe Tridion-Sicherheitszelle; Bodypanel
Tiefschwarz / Deep Black (Farbcode ECAO); Cool & Media-Paket; Vollandach; Karosserie: 3-türig; Design- und Ausstattungslinie
passion; Kombiinstrument mit Farbdisplay; Tridion-Sicherheitszelle Schwarz (Farbcode); Kühlermaske schwarz, genarbt;
Steckdose 12V (12V-Anschluß); Design- und Ausstattungslinie Prime; CO2-Effizienzklasse: C

Garantie 24 Monate ab Tag der Erstzulassung

Propriétaire

Audi Berlin GmbH - Adlershof, Rudower Chaussee 47, 12489 Berlin, Tél.: 030/666 077 2 00

Toutes les données sont fournies sans garantie. Nous déclinons toute responsabilité quant à l'exactitude des informations présentées ici. Tous les droits des images et des textes reviennent aux propriétaires du véhicule présenté. En cas d'erreur, s'il vous plaît contactez-nous.

(*) Weitere Informationen über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch mit den CO₂-Effizienz-Klassen können dem [„Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer PKW“](#) und der [„Anwenderbroschüre PDF“](#) unentgeltlich entnommen werden, die an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter www.dat.de erhältlich sind.