



Audi
Berlin GmbH



Smart fortwo coupe prime Autom. KLIMA NAVI LEDER ALU



Audi
Berlin GmbH



Audi Gebrauchtwagen
:plus

Kilometer	12.700 km
Erstzulassung	01.02.2016
Außenfarbe	Schwarz (Orange foliert)
Leistung	52 kW (71 PS)
Hubraum	999 ccm
Kraftstoff	Super
Getriebe	Automatik
Türen	3
Interne Nummer	33170

Gebrauchtwagensiegel Audi Gebrauchtwagen :plus

Preis 11.400 €
MwSt. nicht ausweisbar

Verbrauch und Emissionen (*)

innerorts: 4.9 l/100 km, außerorts: 3.7 l/100 km, kombiniert: 4.1 l/100 km, 97 g CO₂/km, undefined

Ausstattung

Airbag, ABS, ASR, ESP, Servolenkung, Servotronic, Zentralverriegelung, Zentralverriegelung, Berganfahrassistent, elektrische Seitenspiegel, Tempomat, Spurhalteassistent, Komfortschlüssel, Start/Stop-Automatik, Reifendruckkontrolle, LED-Heckleuchten, Nebelscheinwerfer, Panoramadach, Leichtmetallfelgen, Lichtsensor, Beifahrerairbag, Seitenairbag, Kopfairbag, Tagesfahrlicht, Multifunktionslenkrad, Navigationssystem, Klimaanlage, Klimaautomatik, Fensterscheiben abgedunkelt, Kindersitzbefestigung ISOFIX, Sitzheizung, elektrische Fensterheber, Regensensor, Katalysator.

Bemerkungen

Technik & Sicherheit:

Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP) mit Anfahr-Assistent; ABS; ASR; Airbag Fahrer-/Beifahrerseite; Knieairbag Fahrerseite; Kopf-Airbag-System / Seitenairbag; Start/Stop-Anlage; Reifendruck-Kontrollsystem; Regen-/Lichtsensor; Klimaautomatik; Fensterheber elektr. vorn, mit Einklemmschutz; Isofix-Aufnahmen für Kindersitz; Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar; Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung, optischer Schließrückmeldung und Wegfahrsperrung; Heckleuchten LED; Nebelscheinwerfer; Tagfahrlicht LED; Direktlenkung mit variabler Lenkkraft-Unterstützung

Assistenzsysteme:

Fahrassistent-System: Berganfahr-Assistent; Fahrassistent-System: Spurhalteassistent; Geschwindigkeitsregelanlage (GRA) Tempomat

Interieur:

Multimedia Bedienung am Lenkrad; Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer

Exterieur:

abgedunkelte Scheiben; Panorama-Glasdach; LM-Felgen vorn/hinten: 5x15 / 5,5x15 (8-Speichen)

Händlermitteilung:

****Highlights: ****; 1. Hand; Außentemperaturanzeige; Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6; ****Multimedia: ****;
****Assistenzsysteme: ****; ****Innen: ****; Sport-/Lederlenkrad 3-Speichen; Lenksäule (Lenkrad) verstellbar; ****Sitze + Polster: ****; Sitz
vorn links höhenverstellbar; Außenspiegel schwarz; ****Scheinwerfer + Leuchten: ****; Scheinwerfer mit Begrüßungsfunktion;
****Räder + Reifen: ****; ****Pakete: ****; Komfort Paket; LED & Sensor-Paket; ****Sonstiges: ****; Blinkleuchten seitlich weiß;
Handschuhfach abschließbar; Fußmatten Velours; Sonnenblende rechts mit Spiegel; Schalt-/Wählhebelgriff Leder; Sitzlehne
vorn rechts umklappbar; Kraftstofftank: vergrößert; Sonnenblende links mit Spiegel; Erste Hilfe-Kasten / Verbandkasten;
Verzurrösen Koffer-/Laderaum; ****Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!****

Sonstiges:

Qualitätssiegel GW:plus; Scheckheftgepflegt; ****Technik + Sicherheit: ****; Getriebe 6-Gang - Doppelkupplungsgetriebe DCT;
smart Media-System; Sitzbezug / Polsterung: Leder; ****Aussen: ****; Außenspiegel Farbe Tridion-Sicherheitszelle; Bodypanel
Tiefschwarz / Deep Black (Farbcode ECAO); Cool & Media-Paket; Vollandach; Karosserie: 3-türig; Design- und Ausstattungslinie
passion; Kombiinstrument mit Farbdisplay; Tridion-Sicherheitszelle Schwarz (Farbcode); Kühlermaske schwarz, genarbt;
Steckdose 12V (12V-Anschluß); Design- und Ausstattungslinie Prime; CO2-Effizienzklasse: C

Garantie 24 Monate ab Tag der Erstzulassung

Anbieter

Audi Berlin GmbH - Adlershof, Rudower Chaussee 47, 12489 Berlin, Tel.: 030/666 077 2 00

Alle Angaben ohne Gewähr. Wir übernehmen keinerlei Verantwortung für die Richtigkeit der hier dargestellten Informationen. Alle Rechte in Bild und Text liegen beim Eigentümer des angezeigten Fahrzeugs. Bei Fehlern wenden Sie sich bitte an uns.

(*) Weitere Informationen über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch mit den CO₂-Effizienz-Klassen können dem [„Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer PKW“](#) und der [„Anwenderbroschüre PDF“](#) unentgeltlich entnommen werden, die an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter www.dat.de erhältlich sind.